



URZĄD MIASTA OTWOCKA

ul. Armii Krajowej 5, 05-400 Otwock
tel.: +48 (22) 779 20 01 (do 06); fax: +48 (22) 779 42 25
www.otwock.pl e-mail: umotwock@otwock.pl

Otwock, dnia 13 października 2022 r.

Informacja o zmianie treści załącznika nr 5 do Zapytania ofertowego na zadanie pn.: „Wykonanie, dostawa i montaż mebli biurowych dla Urzędu Miasta Otwocka”.

1) Treść przed zmianą:

Kolorystyka: kolor zostanie uzgodniony z wybranym Wykonawcą.

1. Biurko stanowiskowe

Biurka powinny być wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej 18mm i 28mm. Blaty oraz nogi powinny być wykonane z płyty grubości min. 25 mm oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Łączyna biurka wykonana z płyty melaminowanej grubości co najmniej 18 mm oklejona obrzeżem PCV min. 0,8 mm. Nogi biurka wykonane z płyty gr. 18mm oklejane obrzeżem PCV2mm. Nogi połączone z blendą poprzez złącza młotkowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla parametrów technicznych wyrobu (sztywności). Błat biurka powinien posiadać przelotki kablowe.

2. Szafka na kółkach

Szafki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej 18mm i 28mm oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Boki szaf o gęstości płyt wynoszących minimum 620 kg/m³. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane. Wieńce górne wykonane z płyty min. 25mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18mm a ściany tylnie z płyty HDF 3mm. Drzwi do szafki mocowane na zawiasach puszkowych Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie z możliwością regulacji wysokości. Kółka muszą zapewniać swobodne przemieszczanie się szafki. Plecy szaf wykonane z płyty HDF o grubości min. 3 mm, przymocowane do tyłu szafy zszywkami i dodatkowo wzmocnione wkrętami. Płyta musi być odporna na odkształcenia i pęknięcia oraz posiadać dużą wytrzymałość mechaniczną. Rozmieszczenie i ilość półek w szafach zostanie określona podczas wizji lokalnej. Uchwyty do szaf uzgodnione podczas wizji lokalnej.

3. Szafa aktowa

Meble wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej 18mm i min. 25mm oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane. Wieńce górne z płyty 28mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18mm a ściany tylnie z płyty HDF 3mm przymocowane do tyłu szafy zszywkami i dodatkowo wzmocnione wkrętami. Płyta musi być odporna na odkształcenia i pęknięcia oraz posiadać dużą wytrzymałość mechaniczną.

Szafy powinny posiadać drzwi skrzydłowe; każdy z frontów mocowany do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia do 110°. Uchwyty metalowe. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie z możliwością regulacji wysokości. Rozmieszczenie i ilość półek w szafach zostanie określona podczas wizji lokalnej. Uchwyty do szaf uzgodnione podczas wizji lokalnej.

4. Stół konferencyjny

Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości 28 mm, oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne.

Ogólne wymagania mają charakter orientacyjny, wykonawca winien dokonać własnych pomiarów i zaprojektować własne rozwiązania spełniające wymagania ogólne i szczegółowe Zamawiającego.

2) **Treść po zmianie:**

Kolorystyka: kolor zostanie uzgodniony z wybranym Wykonawcą.

1. Biurko stanowiskowe

Biurka powinny być wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej 18mm. Blaty oraz nogi powinny być wykonane z płyty grubości min. 18 mm oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Łączyna biurka wykonana z płyty melaminowanej grubości co najmniej 18 mm oklejona obrzeżem ABS min. 0,8 mm. Nogi biurka wykonane z płyty gr. 18mm oklejane obrzeżem ABS 0,8mm. Nogi połączone panelem spinającym. Blat biurka powinien posiadać przelotki kablowe.

2. Szafka na kółkach

Szafki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej 18mm oklejane obrzeżem ABS 0,8mm. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane. Wieńce górne wykonane z płyty min. 1,8 cm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 1,8 cm a ściany tylne z płyty HDF 3mm. Drzwi do szafki mocowane na zawiasach puszkowych. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie z możliwością regulacji wysokości. Kółka muszą zapewniać swobodne przemieszczanie się szafki. Plecy szaf wykonane z płyty HDF o grubości min. 3 mm, przymocowane do tyłu szafy zszywkami i dodatkowo wzmocnione wkretami. Płyta musi być odporna na odkształcenia i pęknięcia oraz posiadać dużą wytrzymałość mechaniczną. Rozmieszczenie i ilość półek w szafach zostanie określona podczas wizji lokalnej. Uchwyty do szaf uzgodnione podczas wizji lokalnej. Szafki zamykane na zamek.

3. Szafa aktowa

Meble wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej 18mm oklejane obrzeżem ABS 0,8mm. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane. Wieńce górne z płyty 1,8 cm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 1,8 cm a ściany tylne z płyty HDF 3mm przymocowane do tyłu szafy zszywkami i dodatkowo wzmocnione wkretami. Płyta musi być odporna na odkształcenia i pęknięcia oraz posiadać dużą wytrzymałość mechaniczną. Szafy powinny posiadać drzwi skrzydłowe. Drzwi do szafki mocowane na zawiasach puszkowych. Uchwyty metalowe. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie z możliwością regulacji wysokości. Rozmieszczenie i ilość półek w szafach zostanie określona podczas wizji lokalnej. Uchwyty do szaf uzgodnione podczas wizji lokalnej. Szafki zamykane na zamek.

4. Stół konferencyjny

Wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości min. 28 mm, oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne, nogi stalowe.

Ogólne wymagania mają charakter orientacyjny, wykonawca winien dokonać własnych pomiarów i zaprojektować własne rozwiązania spełniające wymagania ogólne i szczegółowe Zamawiającego.